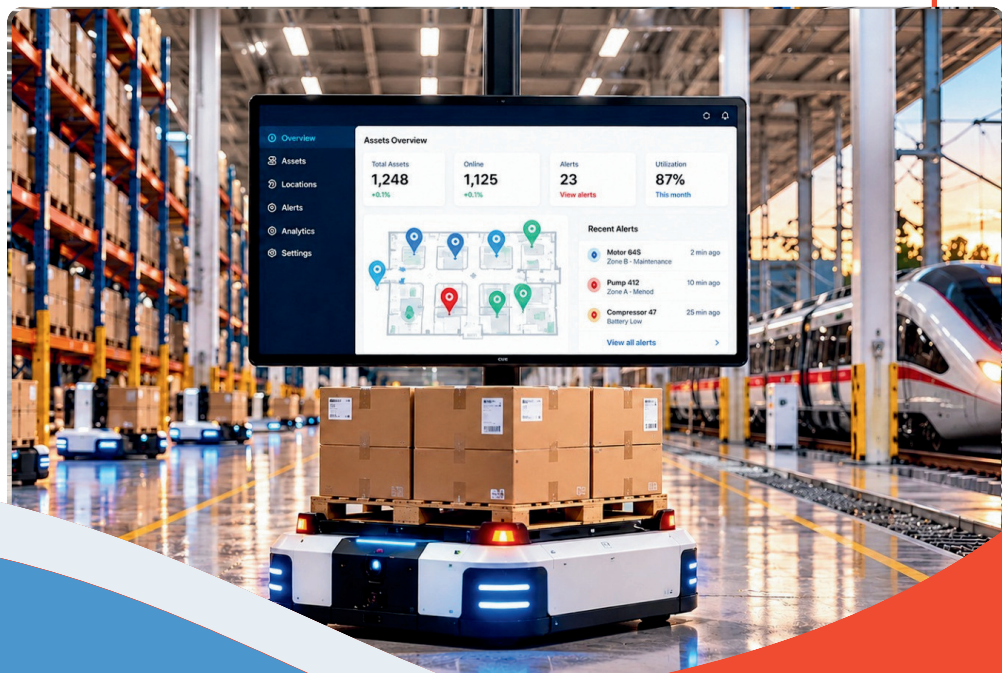




TECASER SARL
YOUR SUCCESS BEYOND BORDERS

INDUSTRIE

CATALOGUE



Analyse d'opportunité

Identifier les flux industriels automatisables

Votre production comporte-t-elle des déplacements répétitifs entre magasins de composants, machines et postes d'assemblage ? Une étude des flux permet de repérer les transports qui pourraient être confiés à des AGV/AMR.

Déplacements

Origines, destinations et fréquence des missions.

Contraintes de production

Charges, contenants, horaires et espaces disponibles.

Critères de faisabilité

Distances, temps de cycle et zones de prise et de dépose.



Flux industriels

Flux de transport et flux de production

Dans l'usine, les AGV/AMR assurent le transport des matières et des pièces entre zones et entre opérations de fabrication. Ils relient les étapes de production sans réaliser eux-mêmes les opérations de transformation.



Flux de transport

Les AGV/AMR assurent le transport automatisé des marchandises entre les différentes zones de l'usine. Ils acheminent les composants du magasin vers les postes de production, puis transportent les produits finis vers la zone d'expédition. Ces déplacements automatisés contribuent à fluidifier les flux et à optimiser les opérations logistiques.



Flux de production

Les AGV/AMR assurent le transfert automatisé des pièces entre les différents postes de production. Ils acheminent les pièces de l'usinage à l'assemblage, puis au contrôle qualité, en suivant le flux de fabrication. Cette automatisation facilite la circulation des pièces entre les postes et contribue à fluidifier les opérations de production.



Cas d'application

Des applications concrètes au poste de travail

Selon l'organisation de votre atelier, les AGV/AMR peuvent assurer des tâches précises au plus près des opérateurs. Chaque application est adaptée aux composants manipulés et au fonctionnement des postes.

Alimentation des postes

Livraison de bacs et de kits prêts à utiliser.

Desserte des machines

Mise à disposition et reprise des pièces.

Retour des contenants vides

Collecte pour libérer les espaces de travail.

Solutions AGV/AMR

Choisir le bon véhicule pour la bonne charge

Le choix d'une solution dépend du type de produit transporté, du poids, de la hauteur de prise et des conditions de circulation. TECASER accompagne la sélection et l'intégration d'équipements adaptés à votre activité.



Palettes et charges lourdes

AGV à fourches ou véhicules adaptés aux charges.

Bacs et petites pièces

AMR avec plateau ou dispositif de transfert.

Transfert vers convoyeurs

AGV/AMR avec dispositif de transfert adapté aux interfaces convoyeurs.

Intégration aux processus

Faire fonctionner les AGV/AMR dans votre atelier

Pour s'intégrer à la production, le transport mobile doit disposer de règles de fonctionnement claires : déclenchement des missions, conditions de prise en charge, confirmation de livraison et gestion des priorités.

Déclenchement des missions

- À horaire défini, à la demande ou selon un signal.

Prise et dépose sécurisées

- Compatibilité des supports et confirmation du transfert.

Priorités et disponibilité

- Ordonnancement des missions et gestion des attentes.



Sécurité industrielle

Intégrer la robotique mobile à votre environnement

Dans un atelier partagé avec les opérateurs et les autres équipements, les déplacements automatisés doivent être étudiés avec attention. La sécurité se prépare dès la définition des parcours et des zones de travail.



Circulation mixte

- Identification des croisements et des zones fréquentées.

Obstacles et environnement

- Prise en compte des espaces, accès et conditions réelles.

Analyse des risques

- Étude des exigences EHS et mesures de prévention.

Dimensionnement & ROI

Évaluer une solution sur des données concrètes

Combien de véhicules faut-il pour assurer les missions attendues ?

Grâce à ses outils de dimensionnement, TECASER évalue le nombre d'AGV/AMR nécessaire en tenant compte des charges, des distances, des cadences, des temps de transfert, de la disponibilité recherchée et d'autres paramètres opérationnels, afin de proposer une flotte adaptée aux besoins de chaque site industriel.



Capacité de transport

Nombre de missions, volumes et poids à déplacer.

Évaluation économique

Investissement, coûts d'exploitation et gains potentiels.

Taille de flotte

Estimation des besoins selon les cycles et les flux.

Étude de projet

Un accompagnement structuré, étape par étape

TECASER accompagne les projets AGV/AMR industriels à travers cinq étapes, de l'identification des flux jusqu'à la validation de la solution.

01 Identifier

Repérer les flux de transport et de production automatisables.

02 Dimensionner

Évaluer les charges, les cadences, les temps de cycle et la taille de flotte nécessaire.

03 Sélectionner

Choisir les AGV/AMR adaptés aux pièces, aux postes et aux équipements industriels.

04 Intégrer

Coordonner les missions, les prises et déposes et les priorités, en tenant compte de la sécurité.

05 Valider

Vérifier la faisabilité, les performances attendues et les critères d'acceptation.



TECASER SARL
YOUR SUCCESS BEYOND BORDERS



+212 5 30 47 53 10



contact@teca-ser.com



www.teca-ser.com



15, Centre d'Affaires Hassan II
Étage 5, Bureau 7 - Kénitra
14000, Maroc

