



TECASER SARL
YOUR SUCCESS BEYOND BORDERS

LOGISTIQUE

CATALOGUE



Analyse d'opportunité

Où l'automatisation crée-t-elle de la valeur ?

L'automatisation commence par l'identification des mouvements qui mobilisent du temps, des ressources et des moyens de manutention.

- **Trajets répétés & Longues distances**

Déplacements réguliers entre les mêmes zones transformés en missions automatisées.

- **Flux inter-zones & Cadencés**

Production ↔ Stockage ↔ Picking ↔ Expédition selon des besoins réguliers.

- **Forte exigence de traçabilité**

Suivi rigoureux des missions, des mouvements et des statuts des palettes.

Données à analyser



**Distance &
Horaires**

Analyse des distances parcourues
et du temps nécessaire aux
déplacements.



**Missions / heure &
Palettes / jour**

Évaluation de la fréquence des
missions et du volume quotidien
de palettes transportées.



Poids des charges

Identification du poids des palettes
pour choisir une solution de
manutention adaptée.



**Contraintes de
circulation**

Repérage des passages, des
croisements et des accès pouvant
limiter les déplacements des AGV.



**Points de prise /
dépose**

Identification des zones de collecte
et de livraison des palettes.

Diagnostic opérationnel

Où se créent les attentes et les pertes de temps ?

Les performances d'un flux peuvent être limitées par des situations répétitives : attente, accumulation ou contraintes de circulation.



Attente

Palette prête, mais moyen de transport indisponible ou déjà mobilisé.



Accumulations

Concentration de palettes dans les zones tampons.



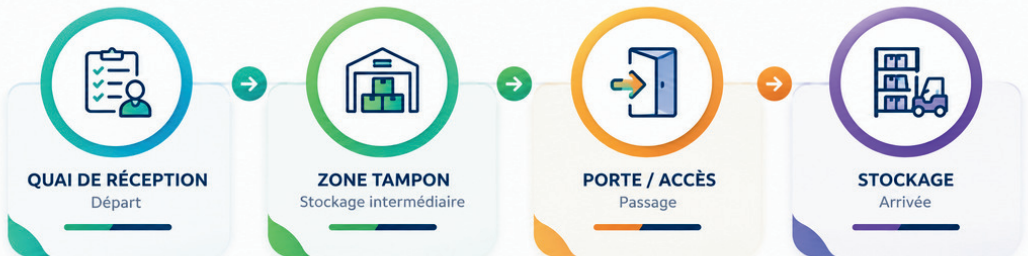
Contraintes

Portes automatiques, zones sécurisées et croisements.



Variations

Pics de demande nécessitant une capacité adaptée.



Applications AGV

Une palette. Un trajet. Une mission automatisée.

Les AGV prennent en charge les transports répétitifs pour fluidifier les flux et réduire les déplacements manuels.

Flux 01 Quai → Stockage

Réception et mise en stock

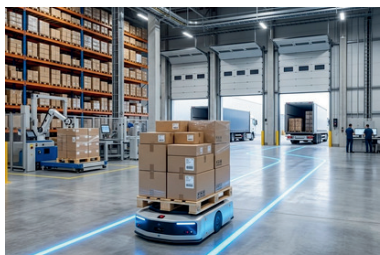
Acheminement des palettes depuis les quais de réception vers les emplacements de stockage.



Flux 03 PICKING → EXPÉDITION

Transfert des commandes préparées

Acheminement des commandes préparées depuis le picking vers la zone Outbound.



Flux 02 STOCKAGE → PICKING

Approvisionnement des zones de préparation

Acheminement des palettes ou supports depuis le stockage vers les zones de picking.



Flux 04 Stockage → Outbound

Transfert direct vers l'expédition

Acheminement direct des palettes depuis la zone de stockage vers la zone Outbound.



Le choix de la solution dépend de la charge, du poids, de la hauteur de levée, du type de manutention et des contraintes de l'environnement.

Pilotage & Navigation

Une flotte coordonnée, adaptée à votre environnement



Fleet Management & Pilotage

Attribution optimale des missions, priorisation des flux, gestion du trafic et des croisements.

Coordination avancée des AGV, des priorités et des déplacements sur site.



Navigation Autonome & SLAM

Cartographie, navigation laser et positionnement continu tout au long de la mission.

Guidage de précision sans infrastructure au sol lourde.



Standard d'Interopérabilité VDA 5050

Standard de communication permettant l'interopérabilité entre les systèmes de gestion de flotte et les robots mobiles.

Intégration systèmes

L'automatisation dans votre environnement existant

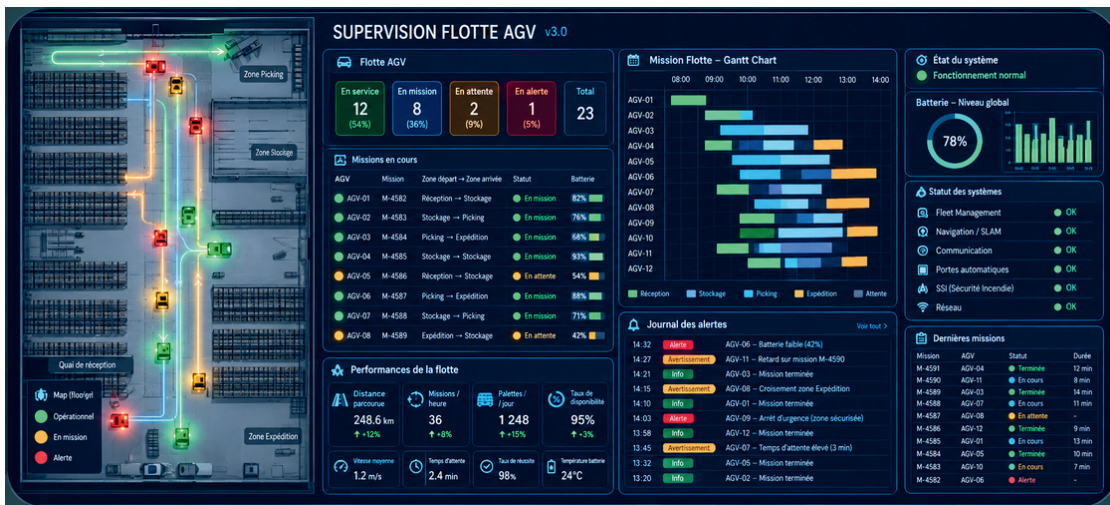
TECASER assure la passerelle entre l'automatisation et vos équipements et logiciels existants.

ERP / WMS / MES

Portes automatiques & SSI
(Système de Sécurité Incendie)

Transmission des ordres,
échange de données, remontée
des statuts et synchronisation
des flux.

Gestion des interfaces,
commande d'ouverture et de
fermeture et coordination avec
la sécurité.



Architecture d'intégration : ERP / WMS / MES
(Systèmes client) ↔ INTERFACE TECASER (Passerelle
sécurisée) ↔ FLEET MANAGEMENT / AGV / PORTES / SSI

Processus intégrés

L'AGV devient une partie intégrante du processus

« L'AGV ne remplace pas le processus logistique : il en automatise les mouvements. »

Stockage

Mise en stock, transfert inter-zones et acheminement vers la prochaine opération.

Picking

Approvisionnement des postes, transfert entre étapes et évacuation vers l'expédition.

Outbound

Acheminement des commandes préparées vers les zones d'expédition.



Supervision & traçabilité

Gardez une visibilité sur chaque mission

Suivi en temps réel de l'activité de la flotte et traçabilité des mouvements de palettes.

CYCLE DE TRAITEMENT DE L'INFORMATION



01 DONNÉE



02 SUPERVISION



03 INFORMATION



04 ACTION

État de la Flotte & Missions

Disponible, en mission, en charge, en attente, en anomalie. Suivi des missions en cours et terminées.

Traçabilité & Alertes

Identification des palettes, origines, destinations, statuts de mouvement et identification des anomalies.

Méthodologie projet

Votre projet d'automatisation avec TECASER

Une démarche structurée de l'analyse initiale à la mise en service opérationnelle.

01 Analyser

Flux, volumes, distances, fréquences et contraintes.

02 Modéliser

Missions, parcours, zones et points de prise / dépose.

03 Automatiser

AGV à fourches, navigation et Fleet Management.

04 Intégrer

ERP / WMS / MES, SSI et portes automatiques.

05 Superviser

Suivi de l'activité, états de la flotte et traçabilité des missions.



INBOUND → TRANSPORT → STORAGE → PICKING → OUTBOUND

L'intralogistique intelligente avec TECASER



TECASER accompagne les entreprises dans l'optimisation de leurs flux intralogistiques grâce à des solutions d'automatisation adaptées à leur environnement et à leurs besoins.

De l'analyse des flux au transport automatisé des palettes par AGV, en passant par le pilotage des flottes, l'intégration des systèmes et la supervision des opérations, nous connectons les équipements et les processus pour fluidifier les déplacements, améliorer la traçabilité et renforcer la performance opérationnelle.



TECASER SARL
YOUR SUCCESS BEYOND BORDERS



+212 5 30 47 53 10



contact@teca-ser.com



www.teca-ser.com



15, Centre d'Affaire Hassan II
Étage 5, Bureau 7 – Kénitra
14000, Maroc

